

Adoption du Natura step volière, un concept novateur

# Le Gaec Ranc a changé de modèle de volière

*Dernièrement, la famille Ranc installée à Saint-Basile en Ardèche, a abandonné sa volière de 1996 pour un nouveau modèle, la Natura step volière (Big Dutchman). Inaugurées le 10 octobre dernier, les nouvelles installations prévues pour 18 000 poules pondeuses devraient permettre aux éleveurs d'améliorer leurs performances (baisse du nombre d'œufs déclassés) ● S. Merchat*



▲ Concept Natura step avec nids au centre et ligne d'éclairage à ampoules bleues et oranges.

« C'est pour pouvoir installer notre fils Jérôme que nous avons créé un atelier de poules pondeuses plein air en volière en 1996. Notre exploitation de montagne était basée, jusque-là, sur l'élevage de vaches laitières avec transformation et vente directe d'une partie du lait », explique Jacky Ranc, jeune retraité. L'exploitation de 110 ha de SAU, aujourd'hui entre les mains de Francette, sa femme et de Jérôme (Gaec Ranc), a conservé ces deux activités complémentaires en termes de revenu : l'atelier de vaches laitières avec 300 000 litres de lait de quota et l'atelier de 18 000 poules pondeuses. Mais pour garder cet effectif de poules, il a fallu investir dans une

nouvelle volière. « L'ancienne était vétuste, la surface et le perchage n'étaient plus aux normes, ce qui nous aurait contraints à réduire l'effectif de poules pondeuses à 12 000. La rénovation du poulailler a donc été décidée en vue de la future succession après le départ en retraite de Francette dans trois ans », a-t-il expliqué le jour de l'inauguration des nouvelles installations, le 10 octobre dernier à Saint Basile (07).

## Un concept novateur

Quatre mois de travaux ont été nécessaires à la rénovation du bâtiment de 1 370 m<sup>2</sup> par BFC Constructions et AS Élevage. Le poulailler a été divisé en quatre salles d'élevage (quatre lots

de 4 500 poules) et est équipé d'un jardin d'hiver où se réfugient les poules en cas d'intempéries. A l'intérieur, la volière Natura step, « un concept novateur de Big Dutchman, mieux aéré, avec un confort pour le contrôle et une bonne visibilité des animaux par l'éleveur. Les poules peuvent circuler librement sous les volières (excepté les 15 premiers jours d'élevage où des grilles automatisées interdisent l'accès) et la surface au sol de 1 370 m<sup>2</sup> est doublée en hauteur pour pouvoir accueillir les 18 000 poules pondeuses », explique Gwénael Guillet (BFC Constructions et AS Élevage). La conception en escalier permet aux poules d'accéder aux différents niveaux, en particulier à celui du milieu où se trouvent les nids intégrés en PVC, tôle galvanisée, à fond relevable (305 poules par bloc de nids). Le bâtiment n'a pas de nids à ses extrémités afin d'éviter tout risque d'étouffement. Les salles d'élevage sont également équipées de trois lignes de pipettes, dont une placée directement devant le nid, garantissant une bonne répartition des poules dans la volière. Cinq chaînes d'alimentation permettent à l'aliment d'être distribué en 12 minutes dans tout le bâtiment (5 à 8 distributions par jour). La température, l'hygrométrie et l'ouverture des trappes sont gérées par le boîtier de régulation Avitouch (Tuffigo).

## Des lumières bleues !

« Des lumières bleues ont été installées dans le bâtiment, pour le bien être de l'éleveur. Cela lui permet d'éclairer uniquement les ampoules bleues lors de l'enlèvement, ou lors de ses visites de contrôle lorsque son éclairage orange est à l'arrêt. Les poules rentrant à l'âge de 16 semaines avec un temps d'éclairage de 8 heures par jour au début, pendant la période d'extinction, l'éleveur peut passer dans les allées, où ne se trouve aucune poule (puisqu'elles dorment dans la volière) sans les déranger car elles ne perçoivent pas la lumière bleue. C'est une première en poules pondeuses car le coût de l'ampoule (35 € l'ampoule) n'est pas négligeable », af-





♦ De gauche à droite : Francette et Jacky Ranc aux côtés de leur fils Jérôme (à gauche) et d'Isabelle Béguet (Valsoleil, à droite).

► firme-t-il. Ainsi, la ligne d'éclairage comprend une succession d'ampoules bleues et oranges, ces dernières pour éviter tout risque de cannibalisme.

« L'extinction sera progressive, d'abord les ampoules placées sous les volières, puis celles situées en haut du poulailler et pour finir celles du milieu. Une grille a été placée en protection sur la ligne d'éclairage supérieure afin d'empêcher les poules de s'y percher », explique Isabelle Béguet, Valsoleil. Un crépuscule artificiel sera reproduit laissant le temps aux poules de remonter sur la structure, l'extinction des lumières dans les pondoirs aura lieu vers 17 h00. « Avec ce concept, nous obtenons peu d'œufs déclassés et un maximum de 2 % d'œufs pondus en dehors des nids », ajoute Gwénael Guillet. « La rénovation était nécessaire car dans l'ancien bâtiment volière, le matériel n'était plus aux normes. Qui plus est, la performance

des nouveaux équipements améliore les résultats techniques », commente Isabelle Béguet.

### 327 283 € HT investis

Le coût de la rénovation de ce bâtiment s'élève à 327 283 € HT financé par un prêt du CRCA sur 10 ans. Fran-

▼ Quatre mois de travaux ont été nécessaires à la rénovation du bâtiment de 1370 m<sup>2</sup> par BFC Constructions et AS Élevage.

cette et Jérôme ont obtenu une aide très conséquente de leur partenaire Valsoleil : un prêt de 70 000 € à taux zéro sur sept lots. Ils ont également bénéficié d'une subvention PPE de 18 342 € et sont en attente de la réponse du Conseil régional concernant une aide PMBE de 10 000 €.

La mise en place des poules pondeuses, de souche Isa Brown, a eu lieu le 12 octobre à l'aide de containers de 120 places. « Les poulettes viennent de Nantes et sont transférées à 16 semaines. Elles resteront jusqu'à 72 semaines soit 56 semaines d'élevage. Ce serait bien qu'un bâtiment poulettes élevées en volière soit créé dans la région pour limiter la distance ! », ajoute-t-elle.

Selon les prévisions, la production sera de 290 œufs/poule/an soit 18 kg d'œufs/poule. Francette prévoit de consacrer deux heures (de 9 h à 11 h00) à l'emballage des œufs. Saint Basile étant situé en montagne et éloigné du centre de conditionnement, Valsoleil passera une fois par semaine collecter les œufs.

